|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **L.p** | **Parametry techniczne** | **Wymagania graniczne** | **Parametry**  **oceniane** | **Parametry oferowane** |
| 1. | Sterylizator parowy o pojemności 8 jednostek wsadu z elektroniczną wytwornicą pary | Tak | Brak oceny |  |
| 2. | Nazwa, typ, model | podać | Brak oceny |  |
| 3. | Producent | podać | Brak oceny |  |
| 4. | Nr katalogowy | podać | Brak oceny |  |
| 5. | Rok produkcji min.2017, fabrycznie nowy | Tak, podać | Brak oceny |  |
| 6. | Wykonanie zgodnie z normą PN-EN 285/EN 285, możliwość walidacji zgodnie z PN-EN 17665-1/EN 17665-1, załączyć deklarację zgodności producenta | Tak | Brak oceny |  |
| 7. | Zgodność z dyrektywą 93/42EEC dot. wyrobów medycznych, urządzenie posiada oznakowanie CE z czterocyfrowa notyfikacja - załączyć odpowiedni certyfikat producenta | Tak | Brak oceny |  |
| 8. | Zgodność z dyrektywą dotycząca urządzeń ciśnieniowych 97/23/EC dla elementów ciśnieniowych oferowanego urządzenia, urządzenie posiada oznakowanie CE z czterocyfrowa notyfikacja - załączyć odpowiedni certyfikat producenta | Tak | Brak oceny |  |
| 9. | Sterylizator parowy przelotowy, do zabudowy w istniejącym otworze montażowym | Tak | Brak oceny |  |
| 10. | Pojemność komory 8 jednostek wsadu zgodnie z PN-EN 285 (600 x 300x 300 mm)(dxsxw) | Tak | Brak oceny |  |
| 11. | Wykonanie: komora, płaszcz grzejny komory, drzwi komory, wewnętrzne instalacje parowe, rama i panele zewnętrzne – ze stali kwasoodpornej | Tak | Brak oceny |  |
| 12. | Wewnętrzne rurowe instalacje pary łączone połączeniami gwintowymi, uniemożliwiające przypadkowe rozpięcie bez użycia narzędzi | Tak | Brak oceny |  |
| 13. | Przesuwne pionowe lub poziomo drzwi komory sterylizacyjnej automatycznie zamykane oraz otwierane po procesie, napęd drzwi elektryczny | Tak | Brak oceny |  |
| 14. | Sterylizator wyposażony w system załadowczy i wyładowczy do załadunku komory na minimum dwóch poziomach o regulowanej wysokości | Tak | Brak oceny |  |
| 15. | Komora pozioma, prostopadłościenna, powierzchnia wewnętrzna szlifowana, bez żadnych przewężeń wewnątrz komory, z płaszczem grzejnym żebrowanym zapewniającym równomierne podgrzewanie całej powierzchni komory, izolowana termicznie | Tak | Brak oceny |  |
| 16. | Zintegrowana, elektryczna wytwornica pary w obrysie sterylizatora | Tak | Brak oceny |  |
| 17. | Zasilanie wytwornicy pary sterylizatora woda demineralizowaną | Tak | Brak oceny |  |
| 18. | Automatyczny system oczyszczenia wytwornicy pary | Tak | Brak oceny |  |
| 19. | Automatyczny system odgazowania wody zdemineralizowanej zasilającej wytwornicę pary | Tak | Brak oceny |  |
| 20. | Pomiar ciśnienia w komorze niezależny od ciśnienia atmosferycznego | Tak | Brak oceny |  |
| 21. | Docisk uszczelki drzwiowej przy użyciu pary wodnej pod ciśnieniem | Tak | Brak oceny |  |
| 22. | Frakcjonowana próżnia wstępna | Tak | Brak oceny |  |
| 23. | Sterowanie mikroprocesowe | Tak | Brak oceny |  |
| 24. | Programy:   * Test Bowie – Dicka; * Program testu szczelności; * Min. 6 programów do sterylizacji w temp. 1210C, 1340 C | Tak, podać | Brak oceny |  |
| 25. | Diagnostyczny program serwisowy i programowalna książka serwisowa w sterowniku (informacja o potrzebie wykonywania przeglądu technicznego), zdalne diagnozowanie i podgląd stanu urządzenia bezpośrednio poprzez złącze sieciowe | Tak | Brak oceny |  |
| 26. | Możliwość modyfikacji programów przez użytkownika | Tak | Brak oceny |  |
| 27. | Możliwość zainstalowania dodatkowych programów sterylizacyjnych według wymagań użytkownika , min. 15 programów | Tak | Brak oceny |  |
| 28. | Wizualizacja w czasie rzeczywistym na kolorowym ekranie dotykowym wykresu temperatury i ciśnienia | Tak | Brak oceny |  |
| 29. | Po stronie załadowczej wbudowany, kolorowy ekran dotykowy do Obsługi urządzenia bezpośrednio poprzez dotyk dowolnego pola na ekranie, o przekątnej minimum 10’’ | Tak | Brak oceny |  |
| 30. | Wyświetlanie na kolorowym ekranie dotykowym komunikatów o błędach w języku polskim | Tak | Brak oceny |  |
| 31. | Wyświetlanie na ekranie dotykowym aktualnego etapu procesu i czasu do zakończenia całego procesu | Tak | Brak oceny |  |
| 32. | Wbudowana drukarka do wydruku protokołów tekstowych i wykresów przebiegu procesu sterylizacji w postaci gotowego raportu. Możliwość wydruku raportu procesu z wykresem parametrów w kolorze w formacie A4 na zewnętrznej drukarce sieciowej | Tak | Wydruk gotowego raportu z wykresem z wbudowanej drukarki, szerokość papieru:  ≥10cm – 10pkt  <10cm – 0pkt |  |
| 33. | Możliwość wyposażenia sterownika sterylizatora w skaner kodów kreskowych do sczytywania do sterownika kodów załadunków | Tak | Brak oceny |  |
| 34. | Możliwość podłączenia do zewnętrznego systemu komputerowego z oprogramowaniem dla Centralnej Sterylizatorni, automatyczna transmisja danych parametrów procesu i danych dotyczących załadunku sterownika sterylizatora do systemu komputerowego | Tak | Brak oceny |  |
| 35. | Automatyczna archiwizacja wszystkich raportów i wykresów procesu w sterowniku sterylizatora przez minimum 5 lat oraz automatyczna transmisja raportów procesu do komputera zewnętrznego klasy PC, oprogramowanie archiwizacyjne w języku polskim dla oferowanego sterylizatora dostarczone wraz z urządzeniem, instalacja oprogramowania na wskazanym przez Zamawiającego komputerze | Tak | Archiwizacja w posiadanym oprogramowaniu- 10pkt  Archiwizacja w zewnętrznym dostarczanym oprogramowaniu – 0pkt |  |
| 36. | Możliwość odtworzenia oprogramowania urządzenia w przypadku utraty danych sterownika bez udziału serwisu producenta | Tak | Brak oceny |  |
| 37. | Możliwość programowania czasu automatycznego rozpoczęcia pracy przez sterylizator | Tak | Brak oceny |  |
| 38. | Próżnia w komorze wytwarzana za pomocą wbudowanej w sterylizator mechanicznej pompy próżniowej z uszczelnieniem wodnym | Tak | Brak oceny |  |
| 39. | Układ wytwarzania próżni bez dodatkowych elementów powodujących dodatkowe zużycie wody | Tak | Brak oceny |  |
| 40. | Na wyposażeniu automatyczny elektroniczny system testu Bowie-Dick z archiwizacją raportu testu w dostarczanym wraz z urządzeniem jednolitym oprogramowaniem archiwizacyjnym na minimum 1000 cykli testowych | Tak | Wbudowany elektroniczny system testu Bowie-Dick-10pkt  Zewnętrzny elektroniczny system testu Bowie-Dick – 0pkt |  |
| 41. | Detekcja powietrza w parze zasilającej sterylizator zgodna z normą PN-EN 285 | Tak | Brak oceny |  |
| 42. | Wbudowany system oszczędzania wody | Tak | Brak oceny |  |
| 43. | Zasilanie elektryczne:3/N/PE;400V;50Hz | Tak | Brak oceny |  |
| 44. | Opanelowanie uszczelniające/uzupełniające otwór montażowy (jeżeli niezbędne) ze stali kwasoodpornej na zakończenie montażu | Tak | Brak oceny |  |
| 45. | Wózek transportowy sterylizatora parowego (2 sztuki dla każdego sterylizatora):  - Konstrukcja nośna wózka z profili zamkniętych ze stali kwasoodpornej nie gorszej niż A304;  - 4 kółka skrętne wózka, w tym co najmniej dwa z blokadą;  - Bieżnie kółek wózka z niebrudzącej gumy | Tak | Brak oceny |  |
| 46. | Wózek wsadowy sterylizatora parowego (1 sztuka dla każdego sterylizatora):  - Konstrukcja nośna wózka z profili zamkniętych i półki ze stali kwasoodpornej nie gorszej niż A304;  - Perforowane półki wózka, o regulowanej wysokości położenia | Tak | Brak oceny |  |

…………dnia ……………………..

…………………………….

podpis